



ESCAPES HOMOLOGADOS

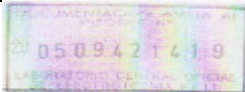
HOMOLOGATED EXHAUST PIPES

TUBO DI SCARICO HOMOLOGATO

ÉCHAPPEMENT HOMOLOGUÉ

APPLICATION LIST

APRILIA	RS 125-250-RSV125-CLASSIC 125-TUONO 125 4T-RS4 125-RX125-SX125-FUTURA 125-FUTURA AF1 125
BENELLI	BN 125-BN 302R
HUSQVARNA	SVARTPILEN 125
SUZUKI	GSX-S125-GSX125R
DAELIM	DAYSTAR 125 4T-DAYSTAR FI 125-VL125F- VT CUSTOM ROADWIND 125 4T-ROADWIN R 125
DERBI	SENDA SM 125 4T-SENDA BAJA 125 4T-DRD 125-TERRA 125-MULHACEN125 GPR125-NUDE 12
HONDA	CBR 125R 4T-CBF 125-CB125R-CB125F-VARADERO 125-CRM 125-MONKEY 1 VT VT SHADOW 125- NSR125R-VT750 BLACK WIDOW-SHADOW VT 750
HYOSUNG	GT125R COMET, GT 125 N- GT250R COMET- XRX 125-AQUILA VTWIN 125/ADLER 125
GOES	G125X -GP125
KAWASAKI	NINJA 125-Z125-NINJA 250-NINJA 250 SL
KYMCO	QUANNON 125 4T-ZING 125
KEEWAY	RKV-RKS 125-RKF 125- SUPERLIGHT 125, V-CRUISE 125, RK V 125V/C-V302C
KREIDLER	125 SUPERMOTO/ENDURO-DD125
KTM	DUKE 125-RC 125-DUKE 390-RC390-LC4 690SM
LUXON	SM 125
MITT/TR MOTOR	GP1 125/TR125-2
MOTORHISPANIA	ARENA 125 4T-DUNA 125 4T-RX 125-NK3 125-MH7 125-NKZ 125-TRAY 125
MASH	QM125-2X-SEVENTY FIVE 125-FIFTY 50
ZONTES	G1 125-U125-GK125-ADV310-Z1 125- Z2 125
SACHS/SFM	ZZ125-ZX125
LEONART	PILDER 125
BRIXTON	CROMWELL 125-FELSBERG 125
RIEJU	MRX 125 4T-SMX 125 4T-MRT 125 MRT2-RS2 MATRIX 125 4T-RS3 125 TANGO 125 4T-MARATHON AC/PRO 125-AVENTURA 125
YAMAHA	YBR 125 4T-XT 125 R 4T-TTR 125 4T TW 125/ 200 4T-WR 125-DT 125 RE/X-TDR 125 YZF125R-MT125-VIRAGO XV125/250



E9 4494

FIRMA por JOSE MANUEL PRETO BARRIO, SUBDIRECTOR / SUBDIRECTORA GENERAL DE S.G. DE CALIDAD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL. A fecha: 20/11/2017. 19:22:56.
 Este documento es acorde al artículo 17.º de la Ley 22/2013, de 27 de septiembre, de Garantía de la Calidad de los Productos, con el Código de Consultoría y Verificación 4737/08-4344274MKG6PEGRXGBV, y está almacenado en el Archivo de Certificados Electrónicos (ARCE) del Ministerio de Industria, Energía y Turismo.
 El documento consta de un total de 1 folio. Folio 1 de 1.



MINISTERIO DE ECONOMIA,
INDUSTRIA Y COMPETITIVIDAD

DIRECCION GENERAL DE INDUSTRIA Y DE
LA PEQUEÑA Y MEDIANA EMPRESA
SUBDIRECCION GENERAL DE
CALIDAD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL

Certificado de homologación relativo a un dispositivo de escape que no es de
fábrica para motocicletas (sin catalizador)
Component type-approval in respect of non-original exhaust system for two wheel vehicle
(without catalytic converter)

97/24/09/CE-2005/30/CE-2006/120/CE

Informe número: 2017090739G4 del servicio técnico: LCOE con fecha de 20 de noviembre de 2017.
Report number: 2017090739G4 by technical service: LCOE date: November 20th 2017.

Número de homologación / Approval number: e9*97/24/09*2006/120*4494*01

1. Marca(s) del dispositivo: /
Make(s) of exhaust:
TK / TURBO KIT
2. Tipo del dispositivo /
Type of exhaust: 4T1000
3. Nombre y dirección del fabricante /
Manufacturer's name and address: TURBO KIT S.L.
Camino Puente Tocinos 32
30570 Beniajan - Murcia
4. Nombre y dirección del representante del fabricante (si procede): /
When applicable, name and address of manufacturer's
applicant's name and address: No Applicable / Not Applicable
5. Marca(s) y tipo(s), así como posibles variantes y
versiones, si las hubiera, del vehículo(s) a el(los) o al(es)
está(n) diseñado el dispositivo: /
Make(s) and type(s) and any variant(s) or version(s)
of vehicle(s) for which the exhaust system is designed: Ver documentación /
See applicant's document
6. Dispositivo presentado a ensayo el: /
Data system submitted for testing: 20.11.2017
7. Homologación concedida/denegada / Type-approval granted/refused
8. Lugar / Place: MADRID
9. Fecha / Date: Fecha de Firma / Signature's date
10. Firma / Signature: SUBDIRECTOR GENERAL DE CALIDAD Y
SEGURIDAD INDUSTRIAL
Resolución P.D. DEL DIRECTOR
GENERAL DE INDUSTRIA Y DE LA
PYME 25-10-2012

Paseo de la Castellana 160
28046 Madrid
info@turbo.es
Tfno: 91.349.51.08



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Este escape ha sido diseñado para tener una larga duración tanto por su interior (con conductos no demasiado finos) como por su sistema de sujeción elástico (muelles y silenblock).

Para el correcto montaje de este escape es conveniente tener las siguientes instrucciones:

1. Colocar la junta del escape con un poco de grasa consistente en la boca del cilindro (para que se adhiera).
2. Sujetar el codo con sus tornillos (o tuercas) sin apretar del todo.
3. Sujetar la placa de anclaje al chasis motor. En caso de llevar suplementos ponerlos entre la placa y el chasis.
4. Encajar el cuerpo de escape en el codo y posicionar haciendo coincidir los agujeros del soporte con los de la placa de anclaje en la mayoría de las motos el soporte se coloca por detrás de la placa, en otras se coloca por detrás para que el escape no queda muy hacia fuera.
5. Colocar el muelle uniendo el codo con el cuerpo.
6. Hacer un apriete definitivo de todas las piezas empezando por el codo (importante) y luego el resto de tornillería.

Nota: Cualquier modificación de las características de este escape puede contravenir la legislación vigente.

Para uso en circuito se puede deslimitar debiendo ajustar el ciclomotor de carburación y de peso en los rodillos de variador.

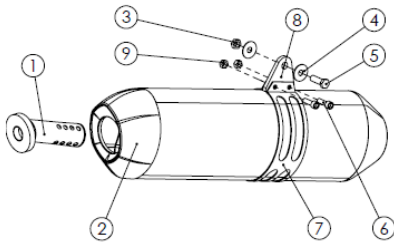
NOTA
Este documento certifica que los modelos descritos en el anexo cumplen con la normativa CE 97/24 en cuanto a nivel sonoro, velocidad y potencia. Este sistema de escape no incluye catalizador, por lo que podrá o no cumplir con la legislación de emisiones contaminantes en función de la parte del sistema de escape que se sustituya.

Este sistema de escape puede adaptarse a otros modelos diferentes a los descritos en el anexo. No obstante, este hecho no certifica que se cumpla con la normativa actual para los mismos.

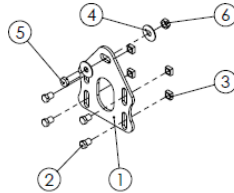
Para cualquier duda, consulte con su distribuidor habitual.

H2

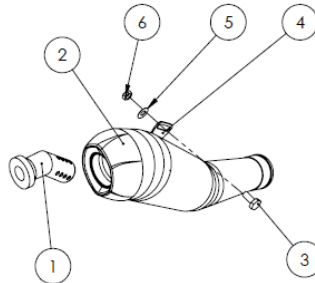
Opción Abrazadera



Opción Placa



GP



N.º	N.º DE PIEZA	CANTIDAD
1	Db killer	1
2	Cazoleta Carbono	1
3	Tuerca M8	1
4	Arandela M8 DIN 9021	2
5	Tornillo M8x25	1
6	Tornillo Allen_M6x20	2
7	Abrazadera	1
8	Soporte	1
9	Tuerca Hexagonal M6	2

N.º	NOMBRE	CANTIDAD
1	Placa_H2_773	1
2	Tornillo_M8x10	4
3	Tuerca_M8	4
4	Arandela M8 DIN 9021	2
5	Tornillo_M8x25	1
6	Tuerca_Hexagonal	1

N.º	NOMBRE	CANTIDAD
1	Db killer	1
2	Cazoleta Carbono	1
3	Tornillo M8	1
4	Soporte	1
5	Arandela	1
6	Tuerca M8	1

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

This exhaust has been designed for a long life because of its fatter interior lining and its flexible support system with springs and silenblock.

It is important to follow the instructions below to correctly assemble the exhaust system.

1. Place the exhaust gasket in the manifold opening using grease to get adherence.
2. Attach the elbow with its bolts or nuts... but do not tighten them completely.
3. Attach the anchor plate to the motor chassis. If it has any supplements, place them in the anchor plate.
4. Interlock the exhaust body in the elbow and place it matching the holes of the anchor plate with the holes of the support. Note: in most of the motorcycles the support must be placed in front of the plate. In a few others it must be placed at the rear so the exhaust will not be too long.
5. Place the spring tying the elbow with the body.
6. Tighten all fasteners starting at the elbow (this is very important) and then remaining fasteners.

Note: any modifications to the features of the exhaust system can violate current legislation.

To remove the speed limitations for circuit use adjust the carburetion and rollers' variator height, re if you want to move the speed limit for circuit.

NOTE

This document certifies that the models shown in the annex comply with the legislation CE 97/24 as far as noise, speed and power regulations. This exhaust system does not include cataly. It might or might not comply with emissions regulations depending on the part of the exhaust system substituted. This exhaust system can be mounted on motorcycle models other than the ones shown in the annex. Nevertheless, this does not certify such models comply with the legislation in force.

In case of any doubt, please contact your nearest Turbo Kit dealer.

MONTAGEANLEITUNG

Dieser Auspuff ist design worden, um eine lange Lebensdauer zu haben, im Inneren (mit weniger feinen Leitungen) und wegen seinem elastischen Befestigungssystem (Federn un Silenblock).

Für die angemessene Montage des Auspuffs ist es von Vorteil folgende Anweisungen zu befolgen:

1. Die Auspuffsdichtung mit etwas festem Schmieröl an die Zylinderöffnung legen (damit diese haftet).
2. Den Auspuffskrummer mit den Schrauben (oder Schraubenmuttern) befestigen , nicht vollkommen anziehen.
3. Die Verankerungsplatte an das Fahrgestell befestigen. Im Falle das Zusatzteile angebracht werden müssen, diese zwischen der Platte und dem Fahrgestell montieren.
4. Den Auspuffkörper in den Auspuffskrummer einlegen und positionieren die Löcher der Halterung müssen mit denen der Verankerungsplatte übereinstimmen (bei den meisten Motorrädern befestigt man die Halterung vor der Verankerungsplatte, bei wenigen montiert man die Platte dahinter damit der Auspuff nicht zu weit außen bleibt).
5. Die Feder befestigen, indem man den Auspuffskrummer mit dem Körper vereint.
6. Die Schrauben an allen Teilen definitiv fest andrehen, beginnen Sie mit dem Auspuffskrummer (wichtig) und dann mit den restlichen Schrauben.

Anmerkung: Jegliche Veränderung der Charakteristiken dieses Auspuffs können gegen die geltenden Gesetzregelungen verstoßen.

Für den Gebrauch auf Rennstrecken kann man die Begrenzung entfernen, indem man die Vergasung des Mopedes und das Gewicht der Walzen des Variators anpasst.

ANMERKUNG

Dieses Dokument bescheinigt, dass die im Anhang beschriebene Modelle erfüllen die CE 97/24 Vorschriften bezüglich Lärm, Geschwindigkeit und Kraft. Dies gilt nicht für Abgasanlage Katalysator, die möglicherweise nicht erfüllen, können Emissionsgesetzgebung abhängig von der Teil der Abgasanlage ersetzt wird. Das Abgassystem kann auf andere als die im Anhang beschrieben verschiedene Modelle angepasst werden. Allerdings ist diese Tatsache Bei Fragen, wenden Sie sich an Ihren Händler.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Cet échappement a été conçu pour avoir une longue durée tant par son intérieur (avec conduits non trop fins) comme par son système de fixation élastique (ressorts et silenblock).

Pour l'assemblage correct de cet échappement il est nécessaire de suivre les instructions :

1. Placer le joint d'échappement avec un peu de grasse consistante, dans la bouche du cylindre (pour qu'il adhère).
2. Tenir le coude avec ses vis (ou les écrous) sans les serrer trop.
3. Tenir la plaque d'ancrage au châssis du moteur. Au cas où ils portent des suppléments, ceux-ci doivent être placés entre la plaque et le châssis.
4. Ajuster le corps de l'échappement dans le coude et le placer en faisant coincider les trous du support avec les trous de la plaque d'ancrage (dans la majorité des motos le support est placé devant la plaque, dans quelques-unes est placé par derrière pour que l'échappement ne reste pas très vers dehors).
5. Placer le ressort en unissant le coude avec le corps.
6. Serrer fortement toutes les pièces en commençant par le coude (important) et ensuite le reste des vis.

Note : Toute modification des caractéristiques de cet échappement peut contrevenir la législation en vigueur. Pour l'utilisation dans le circuit on peut enlever les limites en devant adapter le cyclomoteur de carburation et de poids dans les rouleaux du variateur.

NOTES

Ce document atteste que les modèles décrits dans l'annexe répondent aux CE 97/24 des règlements concernant le bruit, la vitesse et la puissance. Ce système d'échappement ne comprend pas le catalyseur, donc les modèles dans l'annexe peuvent ou peuvent ne pas satisfaire à la législation sur les émissions en fonction de la partie du système d'échappement remplacé.

Ce système d'échappement peut être adapté à différents modèles autres que ceux décrits dans l'annexe. Cependant, ce fait ne certifie pas leur conformité avec les règles en vigueur.

Pour toute question, contactez votre revendeur.